

水性錆転換プライマー



ラストアップ 3400

■ 技術資料 ■

■ 施工要領 ■



株式会社 アクセス

制定日 2012. 10. 01

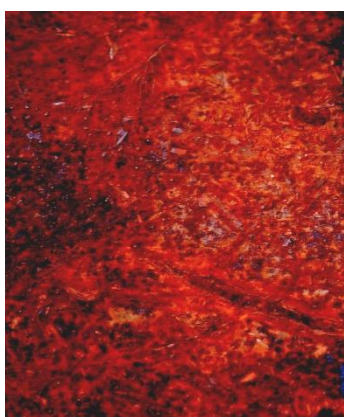
改定日 2024. 05. 01

水性錆転換プライマー

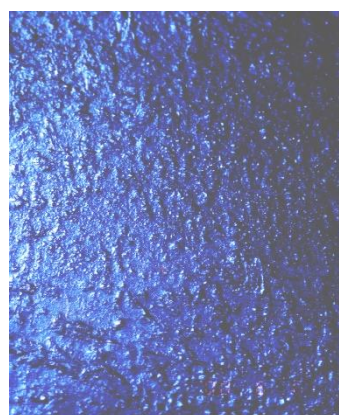
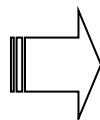
ラスタッフ 3400

ラスタッフ 3400はサビ鉄（赤錆）をキレート化し、安定したキレート鉄（黒錆）に転換します。

それにより、サビの進行が止まる新しいプライマーです。



サビ鉄



ラスタッフ 3400 塗布後

【ラスタッフ 3400の概要】

ラスタッフ 3400は、鋼材の錆面上に直接塗布することができ、赤錆を安定な黒錆に転換し、かつ安定な防錆皮膜を形成する水性エマルジョンタイプのプライマーです。

本製品に含まれるキレート剤と赤錆（ FeOOH ）が反応して黒紫色化したキレート化合物（chelate compound）を形成して、安定なキレート鉄（黒錆、 Fe_3O_4 ）に転換します。（キレートとはギリシャ語でカニのはさみと言う意味です。）このため錆の成長が止まり、化学変化できない安定な状態を維持します。

錆面に塗布すると化学反応が始まり、時間経過とともに赤錆が黒錆に変化するとともに塗膜表面に防錆皮膜を形成し、発錆原因である空気中の酸素・水分等を遮断します。

【ラスタッフ 3400の性状】

種類・用途	水性錆転換プライマー
外観	乳白色エマルジョン
主成分	変性スチレン・ブタジエン共重合体
比重	1.0~1.1
粘度	7~10 mPa・s (at 20°C)
pH	2.0~3.0
加熱残分	30~35%
標準塗布量	100~120 g/m ² /回
乾燥性	硬化時間 1 時間 (at 20°C)
塗布回数	2 回
荷姿	4kg/缶

【ラスタッフ 3400の使用方法】

- (1) 素地調整は 3 種ケレンを行ってください。ワイヤーブラシのほか、ハンマー等の手工具により浮き錆・旧塗膜等を除去して下さい。(SSPC SP-2、ISO St2)
- (2) 気温 5°C以上、湿度 85%未満の環境下で塗装可能です。使用する前に容器の底に内容物が沈殿していることがあるので、よく攪拌して成分を均一にしてから必要量を別の容器に小分けしてください。
- (3) 希釈せずにハケまたはローラーで塗布してください。標準塗布量は 100~120g/m²で、2回塗りしてください。乾燥時間は約 1 時間です。乾燥後、時間経過とともに塗膜のべたつき感は無くなります。
- (4) 硬化後に溶剤系の上塗り塗料を塗る場合は 1 日以上の間隔をあけてください。事前に付着性やラスタッフ 3400 塗膜の溶剤への耐性を確認することを推奨します。
- (5) 本製品は 5°C~40°Cの冷暗所で保管してください。また、水分が蒸発しないように容器は密閉してください。

※ 活膜（健全な旧塗膜）の上に塗布しても反応しない場合がありますのでご注意ください。

※この技術資料は、予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。