



ラストップ 6000シリーズ

耐熱・耐火コーティング材

あらゆる熱の問題に対して、
ラストップ 6000シリーズが
解決します。

ラストップ 6000シリーズは驚くほど優れた耐熱性、耐食性、耐候性、
硬度に優れた塗膜で表面保護を行い、また熱の放射性、反射性などで
基材の劣化防止に大きく役立ちます。



耐熱コーティング材 6100シリーズ

主に加熱乾燥(150°C程度)により、耐熱性、耐食性、耐候性、
硬度に優れたセラミックス膜を作り、熱の放射性、反射性などで
基材の劣化を防止します。
耐熱温度は400、600、1500、2000°Cの4種類です。

主な特長

- ①耐熱性、耐食性に優れます。
- ②不燃性で非発煙性です。
- ③硬度もあり耐傷性に優れます。
- ④遠赤外線を放射し、静電気を防止します。
- ⑤高温酸化防止が可能です。
- ⑥熔融金属離型性能を有します。

使用可能場所

金属(鉄、ステンレス、銅、アルミ)、ガラス、コンクリート、
耐火物、木材等

用途

- ①バーナー、ヒーター、排気管、ボイラー、炉壁などの
高温酸化防止
- ②金属母材の高温からの保護、熔融金属離型
- ③耐火材としての使用

耐火コーティング材 6210

常温下では通常の塗膜ですが、加熱と同時に水分が蒸発
して発泡断熱層が形成され、始めて機能が生まれるコーティ
ング材です。
発泡により加熱しても裏面に熱が伝わりにくく、基材を保護
します。

主な特長

- ①加熱により約3倍に発泡します。
- ②発泡後は裏面への伝熱が少なくなります。
- ③不燃性で非発煙性です。
- ④異種基材との接着性があります。

使用可能場所

金属(鉄、ステンレス、銅、アルミ)、ガラス、コンクリート、
耐火物、木材等

用途

- ①金属の高温酸化防止
- ②セメント、耐火物の劣化防止、断熱

耐熱コーティング材 6400シリーズ

シリコン樹脂の耐熱200°Cまたは300°Cのコーティング材です。
乾燥時間が速く、作業性が良いのが利点です。
耐熱テープとの組み合わせで均一な膜厚維持ができます。

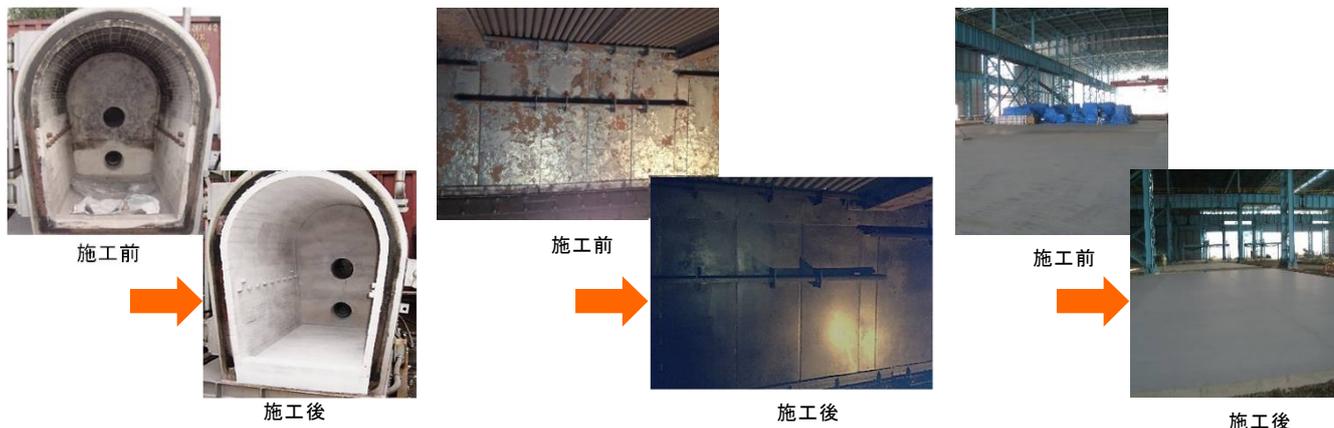
主な特長

- ①耐熱性に優れ、均一な膜厚保持が可能です。
- ②乾燥時間が速く、作業性に優れます。
- ③長期的な防食効果を保持します。
- ④耐熱テープの使用で機械的強度を保持します。

使用可能場所

配管、架台基礎、タンク裾廻り、保温ラギング、ボルト、金具、
サポート部、塩ビ、ホース

耐火試験



物性及び塗膜性能

項目	6110	6130	6140	6150	6210
外観	淡黄色	黒色(調色可能)	黒色(調色可能)	白色(調色可能)	白色
主成分	ZrO ₂	ZrSiO ₂ , TiO ₂	SiO ₂ , Al ₂ O ₃	SiO ₂ , Al ₂ O ₃	SiO ₂
比重 20℃	2.3~2.5	1.1~1.3	1.0~1.1	1.0~1.2	1.5
粘度 cP	1000~30000	10~150	30~200	18~22	3000
PH	11~13	—	4~5	—	13
硬化条件 °C/min	150/20	150~300/10~40	150/20	120/20	常温/360
加熱残分 %	70~80	40~50	35~45	35~45	55~60
希釈剤	専用液(7200)	専用液(7180)	専用液(7180)	専用液(7180)	専用液(7190)
膜厚 μm	15~30	15~25	15~25	20	2mm
硬度鉛筆	9H以上	4H~9H	6H以上	4H~8H	9H
付着性	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
耐熱温度 °C	2000	1500	600	400	1100
耐水性(トップコート使用)	△	◎	◎	◎	△
耐酸性(トップコート使用)	△	○	◎	◎	△
耐アルカリ性	○	○	△	△	○
耐薬品性	○	◎	◎	◎	○

※上記数値は測定値の一例であり、保証値ではありません。

商品リスト

商品名	用途	規格
6110	耐熱2000℃タイプ	1kg
6120	耐熱 トップコート(6110・6130用)	1kg
6130	耐熱1500℃タイプ	1kg
6140	耐熱600℃タイプ	1kgセット
6150	耐熱400℃タイプ	1kg
6210	耐火タイプ	1kg・10kg
6410	耐熱200℃ プライマー	4kg
6420	耐熱200℃ トップコート	4kg
6430	耐熱300℃ プライマー	4kg
6440	耐熱300℃ トップコート	4kg

※6110~6210の希釈材もあります。

※本カタログの内容は予告なく変更することがあります。