

耐熱200°C防食テープシステム



ラストアップ 6410

ラストアップ 6420

ラストアップ 7610

■ 技術資料 ■

■ 施工要領 ■



株式会社 アクセス

制定日 2011.08.01

改定日 2024.04.01

特長

耐熱性に優れ、均一な膜厚保持が出来ます。

乾燥時間が早く、作業性が良いです。

常温から200℃までの広い範囲で安定し、温度環境に適応します。

機械的強度を維持します。

長期的に防食効果を維持します。

製品構成

下塗り材	ラスタッフ 6410
上塗り材	ラスタッフ 6420
耐熱テープ	ラスタッフ 7610 (テープ幅:50mm、100mm、160mm)

特性

トータル膜厚	約200 μ
テープ重量	80g/m ²
ピンホール測定	3000v
耐熱温度	200℃ 500時間以上なし
塩水噴霧	2000h 腐食なし
耐衝撃性	合格 500×500×1/2 JISK5400/6-13. 3B
耐屈曲性	合格 ϕ 6mm×180° JISK5400/6-16
密着性	合格 1mm目100ヶゼロハンテープ(JISK5400/6-14)
急冷サイクル	合格 200℃ 30分 急冷
耐熱変色	合格 200℃ 24h

製品特性

ラスタッフ 6410

種類	1液変性シリコーン樹脂下塗り塗料
特長	乾燥が速く作業性が良い 熱安定性に優れる
色	ダークグレー
乾燥時間	20℃ 1h
荷姿	4kg
比重	1.35

ラスタッフ 6420

種類	1液変性シリコーン樹脂上塗り塗料
特長	乾燥が速く作業性が良い 塗膜劣化が少ない
色	ライトグレー(N-7)
乾燥時間	20℃ 1h
荷姿	4kg
比重	1.32

ラスタッフ 7610

種類	ガラス繊維特殊織布
特長	機械的、耐熱性に優れ、膜厚維持が出来る
厚み	130μ
耐熱温度	300℃
テープ幅	50mm、100mm、160mm

施工手順書

1. 配管及び架台部の錆及びホコリを電動工具を使い取り除く。
(2種ケレン)ISO St3
2. 揮発性溶剤で脱脂して、ウエス等にて清掃を行う。
3. ラスタッフ 6410を1回塗布する。(0.2kg/m²/1回)
4. 乾燥後、再度ラスタッフ 6410を1回塗布する。(0.2kg/m²/1回)
5. 塗布後、速やかにラスタッフ 7610を55%ラップにて配管に巻き付ける。
6. ラスタッフ 6410を1回塗布する。(0.2kg/m²/1回)
7. 乾燥後、ラスタッフ 6420を2回塗布する。(0.2kg/m²/1回)

- * ラスタッフ 6410および6420は原液にて使用してください。
- * 湿度80%以上 気温5℃以下での使用は避けてください。
- * 1度に厚塗りすると剥離の原因になります。

※この技術資料は、予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。