



ラスタッフ 2300シリーズ

重防食浸透性コーティング材

サビやコンクリート面に
しっかり浸透して、
長期防食を実現！

ゴムやアスファルトに類似した成分をベースに、
柔軟性や伸縮性に富んだ
常温二液硬化型変性エポキシ重防食コーティング材です。



厚膜でも割れないタフな浸透性コーティング材

2310・2320 特長

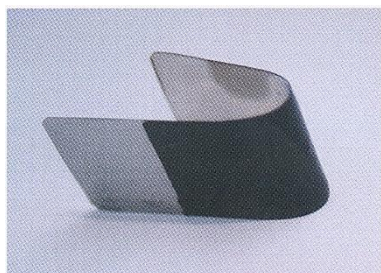
1. 浸透性
2. 耐食性
3. 伸縮性
4. 接着性
5. 衝撃性
6. 耐薬品性
7. 耐水性
8. 安全性

○ゴム・アスファルト類似成分をベースにした、柔軟性・伸縮性に富む常温硬化型変性エポキシ重防食コーティング材です。
○2310は水置換性のため、湿潤面への接着性があります。2310・2320ともに無溶剤のため安全な作業環境を保ちます。
○簡易な下地処理で直接塗布ができ、素地に浸透します。特に鉄面に対してはサビの進行を抑えます。どのような施工体（鉄、ステンレス、亜鉛メッキ、木材、コンクリート）に対しても防食、防水、止水、接着に抜群の効果を発揮します。



浸透性

コンクリート面上に塗布後の浸透性



伸縮性・衝撃性

2310を1回 150μ ハケにて塗布
テスト板曲げに対しても破壊せず

2310・2320 特性

試験項目		2310	2320	試験方法
引張り強さ		2.3 N/mm ²	14.0 N/mm ²	JIS K 6911
伸び		62.8%	15.7%	JIS K 6911
曲げ強さ		破壊せず	13.2 N/mm ²	JIS K 6911
圧縮強さ		77.5 N/mm ²	80.2 N/mm ²	JIS K 6911
衝撃強さ		破壊せず	0.25 N/mm ²	シャルピー
硬度		98	28.7	JIS K 5600 ロックウェル
冷熱繰返し試験		外観異常なし	外観異常なし	+80℃×90分→室温放置 →-20℃×60分
吸水率		0.3%	0.4%	純水中RT×24時間浸漬
接着力	剪断強さ(軟鋼板)	2.83 N/mm ²	10.5 N/mm ²	(剪断剥離) シヨツンパー式250MPa 荷重速度 5mm/min
	〃 (アルミニウム)	2.66 N/mm ²	5.94 N/mm ²	
	〃 (ステンレス)	2.30 N/mm ²	10.3 N/mm ²	
電気特性	体積抵抗率	27×10 ¹⁵ Ωcm	22×10 ¹⁵ Ωcm	JIS C 2139
	破壊電圧	11.2kV/mm	10.7kV/mm	JIS C 2110 準拠 25℃±5℃
	誘電率	5.5F/m	4.4F/m	JIS C 2138

※23℃×50%(湿度)×7日間硬化養生後

※上記数値は測定値の一例であり、保証値ではありません。



施工前



施工前



施工前



施工後



施工後



施工後

2350 特長

ラスタップ 2350は、変性アルキド樹脂を主成分とした防錆下塗り塗料です。ラスタップ 2350は、強固な皮膜を形成してサビをそのまま固定します。上塗りを塗布することにより、すぐれた防錆効果をあげます。

1. ケレン作業を低減

さびの上から直接塗ることができるので、最も労力と時間・経費の掛かるケレン(素地調整)作業を大幅に省くことができ、経済的です。ただし、浮き錆や劣化した旧塗膜がある場合は除去する必要があります。

2. 速乾性

半硬化時間は2～3時間と速乾性のため、全体の施工時間を大幅に短縮することができます。

3. 上塗りの使用で高い防錆効果

上塗りにはラスタップ製品を塗布することができます。付着性が良く、経年による低下は他の防錆塗料よりも抑えられます。

2350の製品性状

主成分	変性アルキド樹脂、キシレン
外観	淡黄色粘性液体
におい	特異臭
比重	0.93
加熱残分	43%
標準塗布量	200 g/m ² /回
標準膜厚	50μm/回
指触乾燥時間	1時間程度(20℃)
半硬化時間	2～3時間(20℃)
荷姿	1kg、4kg

2350の用途

石油タンク、橋梁、鉄道施設、船舶、プラント、港湾施設、鉄骨、農業・水産業関連施設、製紙関連、その他鋼材が使われている箇所

商品リスト

商品名	用途	荷姿
2310	重防食浸透性コーティング材	8kgセット、18kgセット
2320	重防食浸透性コーティング材(カラータイプ)	8kgセット、18kgセット
2350	サビ固定材	1kg、4kg
7110	2310・2320専用シンナー	17L

※本カタログの内容は予告なく変更することがあります。