

水道用コーティング材（鉄面向け）



**ラストアップ 2600シリーズ**

■ 技術資料 ■

■ 施工要領 ■



株式会社 アクセス

制定日 2021. 12. 15

## ●ラスタッフ 2600シリーズとは

ラスタッフ 2600シリーズは、無溶剤形の2成分系エポキシ樹脂材料で、防食性・防水性に優れた水道用コーティング材です。日本水道協会の規格であるJWWA K 157（水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料塗装方法）附属書Aの浸出試験に適合しているほか、水道施設の技術的基準を定める省令（平成12年厚生省令第15号）の浸出試験にも適合しています。

本シリーズはラスタッフ2610（不陸調整材）及び2620（下・上塗材）の2製品があります。新設の鋼材面もしくは既設の鋼材表面が滑らかな場合はラスタッフ2620のみで施工可能ですが、孔食部や表面の凹凸があっても不陸調整材であるラスタッフ2610が適用でき、鋼材の状態によらず施工可能となります。また、2製品ともに無溶剤形エポキシ樹脂のため、作業者にとって安全に作業することができます。本シリーズは鉄面向けの水道用コーティング材として、鋼製水槽及びタンク内面等にお使いいただけます。

## ●商品ラインナップ

商品名	荷姿	色	特長
2610 （不陸調整材）	30kgセット 主材20kg 硬化材10kg	グレー	凹凸部や孔食部を平らにするときに使用。鋼材との接着性に優れ、2620に密着する。塗膜が硬い
2620 （下・上塗材）	25kgセット 主材20kg 硬化材5kg	淡青色	単独もしくは2610との併用が可能。鋼材及び2610に密着する。防水性・防食性・衛生性に優れる。

## ●商品の性状

	ラスタッフ 2610	
	主 材	硬化材
外 観	白色パテ状	黒色パテ状
主 成 分	エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
配合比（重量比）	100	50
比 重	1.5	1.5
可使時間	85分	
硬化乾燥時間	16時間	

	ラスタッフ 2620	
	主 材	硬化材
外 観	淡青色ペースト	淡黄色液状
主 成 分	エポキシ樹脂	変性脂肪族ポリアミン
配合比（重量比）	100	25
比 重	1.45	1.05
可使時間	85分	
硬化乾燥時間	16時間	

## ●適合規格

JWWA K 157（水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料塗装方法）浸出試験  
水道施設の技術的基準を定める省令（平成12年厚生省令第15号）浸出試験

## ●使用箇所

鋼製水槽、鋼製タンク、鋼管など

## ●使用方法

## 1. 下地処理

鋼材表面をISO Sa 2 1/2のグレードで素地調整を行い、鋼材表面の塗膜やさびは完全に除去してください。その後、鋼材表面の汚れやホコリ等の異物を除去してください。

## 2. 混合

主材と硬化材をよく攪拌して内容物を均一にしてから、所定の割合になるようにはかりで正確に計量して十分に攪拌してください。可使時間以内に使い切れる量を考慮して計量してください。攪拌不足の場合、硬化不良の原因になります。また、溶剤による希釈は不可です。

## 3. 塗布

ラスタッフ 2610はヘラもしくはコテ、2620はハケもしくはローラーで塗布します。下塗りは鋼材表面の凹凸によく入り込むように押し付けて塗布してください。ピンホールはできる限りつぶしてください。2610はヘラもしくはコテでできる限り平滑になるように塗布してください。2620は主材・硬化材を混合して5分間程度放置して脱泡してから塗布するとピンホールが発生しにくくなります。施工工程は下表のとおりです。

## 4. 硬化・養生

硬化中は振動や水分等の影響を受けないようにしてください。塗装間隔の範囲内で表面が硬化していることを確認すれば塗り重ねが可能です。自然乾燥で7日間以上経過すれば、通水が可能となります。

## ●施工工程

	標準使用量	膜厚	塗装方法	塗装回数	塗装間隔
不陸調整 (2610)	0.4kg/m <sup>2</sup>		ヘラ・コテ	1回	12時間～7日
下塗り (2620)	0.4kg/m <sup>2</sup>	全体で 0.4mm以上	ハケ・ローラー	1回	12時間～7日
上塗り (2620)	0.4kg/m <sup>2</sup>		ハケ・ローラー	1回	12時間～7日

※鋼材表面に孔食部や凹凸がない場合、不陸調整は無くても可

## ●試験結果

試験名	試験結果	規格
浸出性	2610：規定値を満たす 2620：規定値を満たす	JWWA K 157附属書A 品質（浸出性）
	2600シリーズ工法：規定値を満たす	水道施設の技術的基準を定める省令（平成12年厚生省令第15号）
付着強さ試験	2610：11.6MPa 2620：16.1MPa	JIS K 5600-5-7（プルオフ法）
塩水噴霧試験	2610：さび又は膨れがない 2620：さび又は膨れがない 2600シリーズ工法：さび又は膨れがない	JWWA K 157準拠
耐液体性	2620：さび、膨れ、割れ、剥がれがない 2600シリーズ工法：さび、膨れ、割れ、剥がれがない	JIS K 5600-6-2準拠（40℃、1週間）
鉛筆硬度	2610：H 2620：H	JIS K 5600-5-5準拠

※これらの数値は試験数値であり、保証値ではありません。

## ●注意事項

1. 作業場所は十分に換気し、保護メガネ、マスク、ゴム手袋等の保護具を着用してください。
2. 作業服、工具に付着した材料は速やかに除去してください。
3. 体質によってかぶれることがありますので、皮膚に付着した場合は直ちに石鹼水で洗い流してください。
4. 皮膚障害、呼吸障害が見られるときは、必要に応じて医師の診察を受けてください。
5. 基本的には使い切るのが原則ですが、やむを得ず残った場合は容器を密封し、35℃未満の冷暗所に保管してください。

※この技術資料は、予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。