

サビ固定材



ラスタッフ 2350

■ 技 術 資 料 ■

■ 施 工 要 領 ■



株式会社 アクセス

制定日 2016. 06. 01

改定日 2026. 07. 15

サビ固定材 ラスタップ 2350について

ラストップ 2350は、変性アルキド樹脂を主成分とした防錆下塗り塗料です。強固な皮膜を形成してサビをそのまま固定し、すぐれた防錆効果が期待できます。

ラストップ 2350の特長

- ・サビの上からでも直接塗布できるので、最も労力と時間(経費)のかかる下地処理の工程が軽減できます。(ただし、浮き錆等は除去してください)
- ・半硬化後は上塗りとしてラストップ製品を塗布することができます。ラストップ 2350との付着性が良く、経年による付着力の低下は他の防錆塗料よりも抑えられます。
- ・速乾性のため上塗りまでの作業にかかる時間が短縮できます。

ラストップ 2350の用途

工場施設、石油タンク、橋梁、鉄道施設、船舶、プラント、港湾施設、鉄骨、鋼製サイロ、埠頭施設など鋼構造物全般

ラストップ 2350の使用法

1. 塗布面の浮サビや劣化した旧塗膜は、ワイヤーブラシ等で落として下さい。
塗布面に油や汚れ等が付着している場合、水で洗い流すか、油類の場合は完全に脱脂して下さい。油分、汚れ等が十分に除去されていない場合、塗膜剥離の原因となります。
2. 塗布面に付着した水分は拭き取ってから塗布して下さい。
3. 塗布作業には、ハケ、ローラー等、現場に適した道具を選んで下さい。
標準塗布量は 200 g/m²/1 回塗り です。
4. 内容物を均一にしてから必要量を別の容器に空けて使用して下さい。空気に触れると硬化が始まりますので、速やかに塗布して下さい。
5. 表面形状が複雑な場合は押し付けるように塗って下さい。特にサビ層が厚い部分は、二度塗りをして下さい。
6. 塗布後、指触乾燥は夏場で1時間、冬場で2時間程度です。半硬化時間(塗膜を指で押しても指紋が付かない状態)は2~3時間です。
7. 半硬化時間を経過したら上塗りが可能です。3日以上経過して上塗りを塗布する場合、サンドペーパー等で表面を目荒らしする必要があります。上塗りはラストップ 2100・2200シリーズを推奨します。他社製品で、亜鉛を多く含有する製品は不適な場合があります。
8. 塗布作業に使用した用具は、速やかに専用シンナーで洗浄して下さい。
9. ラスタップ 2350は強力な接着力がありますので、使用後は缶のふたの廻りに付着しているラストップ 2350を拭き取り、密封して保管して下さい。使用期限は未開封で6ヶ月です。

ラスタッフ 2350の特性

・塗料性状

外 観	淡黄色透明液体
におい	特異臭
比 重	0.93
加熱残分	43%
引火点	14℃
沸 点	82.3℃
塗布量	200g/m ² /回
膜 厚	50μm/回
鉛筆硬度	2B
指触乾燥	1時間程度 (20℃)
半硬化時間	2～3時間 (20℃)
使用期限	6か月

・耐薬品性

ラスタッフ 2350のフィルムを各薬品・溶剤に浸漬して重量及び視覚的变化を観察

薬 品・溶 剤	1週間後
5%硫酸	○
20%水酸化ナトリウム	○
灯油	×

※○：変化なし、×：変化あり

※この技術資料は、予告なく内容を変更する場合がありますのでご了承ください。